



Plano de Ensino

Disciplina: Introdução à Álgebra Linear
Professor: Diego Marques

1º semestre de 2019.

Programa: Sistemas lineares e matrizes, espaços vetoriais, produto interno (A1), transformações lineares, autovalores e autovetores, diagonalização de operadores (A2).

Bibliografia*:

- *Geometria Analítica e Álgebra Linear*: Manoel Ferreira de Azevedo Filho, Editora Livraria Arte e Ciência.
- *Álgebra Linear com Aplicações*: Howard Anton e Chris Rorres, Bookman, 10ª edição.

Sistema de Avaliação:

Serão aplicadas duas avaliações conforme especificações abaixo.

Avaliações	Datas**
A ₁	14/05/2019
A ₂	13/06/2019

A média final MF será calculada segundo a fórmula

$$MF := \frac{A_1 + A_2}{2}.$$

Para ser **APROVADO**, o aluno deverá obter $MF \geq 5$.

Observações:

- 1) Não haverá aula nos dias 26/03 e 28/03.
- 2) Os alunos deverão fazer as provas somente na turma onde estiverem regularmente matriculados.
- 3) As datas das provas poderão ser modificadas a critério do professor.
- 4) Não haverá prova de reposição, exceto nos casos previstos por lei, devidamente comprovados.
- 5) As provas serão individuais e sem qualquer tipo de consulta. É vedado o empréstimo de qualquer tipo de material entre os alunos durante a realização de cada prova.

* O material disponibilizado ficará na Xerox DCE, pasta 155.

**As datas das provas podem ser modificadas se necessário.